

Proyecto

VIQUA Serie Pro – Campamento para niños de Ontario

Tecnología



El caso

Necesidad de buscar un sistema eficiente y fiable para la purificación del agua en un campamento para niños de Ontario



El problema

El campamento para niños Ontario se encuentra en Port Sydney, dentro de la propiedad del campamento esta rodeada por el lago Clearwater, su fuente de agua junto con dos pozos.

Cada año, el campamento tiene capacidad para alrededor de 5000 invitados en invierno y 2400 campistas en verano. Durante los meses de verano, el líder del equipo de mantenimiento supervisa el sistema de agua.

El campamento ya disponía de sistemas UV para desinfectar el agua pero tenían problemas constantes. Descubrieron que los cambios de temperatura, incluso los pequeños cambios estacionales en una casa de bombas con calefacción causarían alarmas. La humedad y las oleadas de energía de las tormentas eléctricas también activarían alarmas.

Además, cambiar una bombilla implicaba separar toda la unidad, la humedad llegaba hasta la base de las lámparas corroyendo los contactos de las mismas rompiéndose en la mayoría de ocasiones el extremo de la lámpara. Ese sistema inicial funcionaba correctamente durante unos meses luego provocaban muchos fallos. Todos estos factores les llevaron a cambiar el sistema UV del agua para lo cual pensaron en los sistemas de Viqua.

La solución

Al decidir comprar los sistemas VIQUA, la confiabilidad y la facilidad de uso fueron grandes factores de venta. No querían lidiar con más alarmas o mantenimiento difíciles. El equipo de mantenimiento del campamento quedaron impresionados de la facilidad de instalación de los equipos Viqua y no volvieron a tener los problemas evidentes de los equipos anteriores.



Los datos de rendimiento del sistema fueron registrados por el COMMcenter e importados al software MAXtrack de Trojan. Los pequeños movimientos en la línea de dosificación son causados por ligeros cambios en la calidad del agua a tratar. La lenta pendiente descendente de la línea de dosificación que se acerca al punto de ajuste de alarma de 40 mJ/cm² muestra al campamento que se están acercando al momento en que deben limpiar la manga del equipo.

Conclusión

El campamento ya no sufre fallos continuos del sistema, ha reducido los costes de mantenimiento. Los cambios de temperatura, la humedad y las sobrecargas de energía no afectan a los sistemas, y ya no tienen que separar el sistema para cambiar una lámpara.

Han conseguido monitorizar el rendimiento del sistema en tiempo real (dosis UV, horas de vida de la lámpara, avisos). EL COMMcenter es una gran herramienta de diagnóstico que se puede emplear para facilitar las tareas de mantenimiento tanto correctivo como preventivo.